

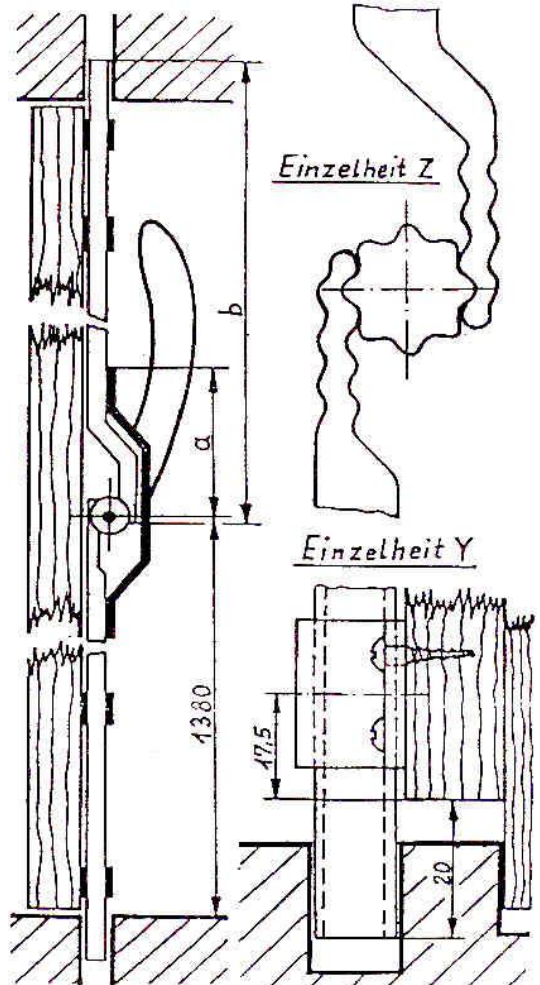
Montageanleitung für Treibriegel TR 12

Achtung! Vor Montage Zahnrad einfetten

- (1) Anschraubstelle des Treibriegelgehäuses am Tor festlegen; dazu den Drehpunkt des Griffes am Tor anzeichnen. Das Maß vom Fußboden bis zum Drehpunkt des Griffes muss 1380mm betragen (siehe Skizze); Gehäuse auflegen und Befestigungslöcher bohren. Die größere Seite -a- des Gehäuses liegt oben.
- (2) Maß vom Drehpunkt bis obere Schließkante ermitteln; zu diesem Maß 20mm dazurechnen und die gekröpfte Stange auf diese Länge absägen. Gemessen wird die gesamte Länge -b- der Stange einschließlich Verzahnung.
- (3) Danach auf der größeren Seite -a- des Gehäuses die gekröpfte Stange mit dem ersten Zahn unter das Zahnrad führen (siehe Einzelheit -Z-). Dazu ist die Stange unter einem Winkel von ca. 45° zum Gehäuse einzuführen und anschließend in das Gehäuse einzudrücken. Der Griff ist dabei bis zum Anschlag in Stellung -geschlossen-. Stellung -geschlossen- bedeutet Griff nach oben.

Funktion der Stange durch Bewegen des Griffes überprüfen. Sie muss einen Weg von ca. 20mm beschreiben.

- (4) Gerade Stange bei geschlossener Stellung des Griffes mit der ersten Zahnlücke auf das Zahnrad legen (siehe Einzelheit -Z-).
- (5) Grundblech auflegen und Grundblech mit Gehäuse und Stangen in den gebohrten Löchern befestigen. Als Schrauben sind bei guter Holzqualität Holzschrauben 4x25 und bei mangelhafter Holzqualität Durchgangsschrauben 4mm zu verwenden. Nicht festsitzende Schrauben garantieren **keine sichere** Funktion des Treibriegels.
- (6) Danach sind an jeder Stange 2 Schlaufen zu befestigen. Jeweils eine Schlaufe ist am Ende der Stange nach Einzelheit -Y- anzuschrauben. Die andere ist in der Mitte zwischen Gehäuse und Stangenende anzubringen. Für die Schrauben gilt das unter Punkt 5 Gesagte.



Diese Anleitung wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt.
Eventuelle Druckfehler oder fehlende Angaben berechtigen nicht zur Reklamation.